



Caractéristiques

- Ultrabar 24 avec lubrification forcée, filtration et refroidissement de l'huile. Assemblage modulaire des têtes qui permet une maintenance aisée et individuelle sur chaque plongeur
- Manomètre supportant des pressions de 4 000 Bar / 60 000 psi et disque de rupture
- Moteur Perkins 6 cylindres répondant aux normes sur les émissions polluantes, avec panneau de contrôle incluant arrêt automatique
- Pompe de gavage, filtres à eau de 10 et 1 micron(s), tuyaux d'aspiration très résistants avec embouts non corrosifs.
- Cuve d'eau en acier inoxydable
- Enceinte avec quatre points de levage et portes larges (d'axe horizontal) montées sur vérins à gaz pour faciliter l'accès. Peinture de finition poudrée de haute qualité
- Remorque routière agréée par l'UE avec attache-remorque fixée, freins à inertie, anti-pincement et éclairage

Options d'assemblage

- Silencieux, pare-étincelles et soupape Chalwyn
- Kits moteur Rigsafe ou Zone 2 (ATEX)
- Certifié anti-choc
- Autre motorisation
- Peinture de finition poudrée spéciale pour les milieux corrosifs
- Pistolet à décharge unique et buse rotative
- Pistolet pneumatique simple ou double et vannes de vidange
- Tuyaux Ultra Haute Pression, lances, clapets de pied, nettoyeur haute pression et équipement de découpe par abrasion
- Équipement de nettoyage de tubes semi-automatique

Débit *	23 l/min (6,1 gpm)
Pression	2750 Bar (40 000 psi)
Puissance	117 kW (157hp)

* Représente le volume utile théorique

Ultrabar 24, entraînement par un moteur thermique, entièrement fermée, montée sur une remorque routière, cette unité de nettoyage Ultra Haute Pression convient aux applications les plus exigeantes.

Facile à utiliser et à entretenir, il s'agit probablement de l'unité Ultra Haute Pression la plus appréciée du marché.

Adaptée pour l'utilisation d'un pistolet simple ou double. Parmi les applications possibles : préparation de surface, décapage de revêtements et des marquages de routes, hydro-démolition, nettoyage de tubes et coupe à froid.

Dimensions :
4,3m long x 2,0m large x 2,0m haut
(169" long x 79" large x 79" haut)

Poids :
2320 kg (5 100 lb)



Ultrabar 24



Préparation de surface à pistolet double



Portes larges, avec vérins à gaz, pour faciliter l'accès

Ultrabar24 DRT

BARTHOD POMPES – Z.I. EST – 9, rue des Alpes – F69120 Vaulx-en-Velin – France

Etablissement de la S.A.S. Pompes Pollard, SIREN 649 502 150 SIRET 649 502 150 00034 APE 2813Z TVA intracomm FR47649502150

Tél : (+33) (0)4.72.97.07.10 – Fax : (+33) (0)4.37.45.08.42 – E-mail : info@barthod-pompes.com – Web : www.barthod-pompes.com

Options de châssis



Ultrabar 24 DS (Diesel Skid)

- Sur palette, léger et ouvert
- Deux glissières pour chariot élévateur
- 2,6m long x 1,6m large x 1,6m haut (102" long x 63" large x 63" haut)
- 1 750 kg (3 850 lb)
- Peut être mis en conteneur



Ultrabar 24 DC (Diesel Crashframe)

- Châssis anti-choc ouvert
- Deux glissières pour chariot élévateur et quatre points de levage
- 2,5m long x 1,5m large x 1,6m haut (98" long x 59" large x 63" haut)
- 2 000 kg (4 400 lb)



Ultrabar 24 DS-E (Diesel Skid - Enclosed)

- Sur palette, entièrement fermé (comme la Ultrabar 24 DRT)
- Deux glissières pour chariot élévateur et quatre points de levage
- 2,5m long x 1,5m large x 1,7m haut (98" long x 59" large x 67" haut)
- 2 100 kg (4 620 lb)



Ultrabar 24 DST (Diesel Site Trailer)

- Remorque légère et ouverte
- Essieu arrière fixe, essieu avant directeur, roues à pneumatiques, barre d'attelage et frein de parking
- 2,6m long x 1,6m large x 2,2m haut (102" long x 63" large x 87" haut)
- 2 000 kg (4 400 lb)



Ultrabar 24 DCT (Diesel Crashframe Trailer)

- Châssis anti-choc ouvert
- Quatre points de levage
- Essieu arrière fixe, essieu avant directeur, roues à pneumatiques, barre d'attelage et frein de parking
- 2,5m long x 1,5m large x 2,2m haut (98" long x 59" large x 87" haut)
- 2 250 kg (4 950 lb)



Ultrabar 24 DST-E (Diesel Site Trailer - Enclosed)

- Remorque entièrement fermée (comme la Ultrabar 24 DRT)
- Quatre points de levage
- Essieu arrière fixe, essieu avant directeur, roues à pneumatiques, barre d'attelage et frein de parking
- 2,5m long x 1,5m large x 2,2m haut (98" long x 59" large x 87" haut)
- 2 350 kg (5 170 lb)

Les unités ci-dessus ont les mêmes performances et caractéristiques principales que la Ultrabar 24 DRT précédente.
Les photographies montrées sont des photographies types, les dimensions et poids sont approximatifs.

Ultrabar24 DRT

BARTHOD POMPES – Z.I. EST – 9, rue des Alpes – F69120 Vaulx-en-Velin – France

Etablissement de la S.A.S. Pompes Pollard, SIREN 649 502 150 SIRET 649 502 150 00034 APE 2813Z TVA intracomm FR47649502150

Tél : (+33) (0)4.72.97.07.10 – Fax : (+33) (0)4.37.45.08.42 – E-mail : info@barthod-pompes.com – Web : www.barthod-pompes.com