



Débit *	8,6 l/min (2,3 gpm)
Pression	2600 Bar (38 000 psi)
Puissance	45 kW (60hp)

* Représente le volume utile théorique / débit réduit à 8,3 l/min (2,2 gpm) avec un moteur 60 Hz

Ultrabar 10, entraîné par un moteur électrique, montée sur un châssis anti-choc, cette unité de nettoyage Ultra Haute Pression convient aux applications les plus exigeantes.

Facile à utiliser et à entretenir, il s'agit probablement de l'unité Ultra Haute Pression la plus compacte et la plus appréciée du marché. Conçue pour les environnements où l'espace et l'utilisation de l'eau sont primordiales, par exemple des sites éloignés, plate-forme pétrolière et derrick à gaz en mer, travail d'équipage ou à l'intérieur d'immeubles. La faible force de réaction rend cette unité idéale pour

l'utilisation de pistolets à bras long permettant de décaper les revêtements et la corrosion des zones difficiles d'accès. Parmi les applications possibles : inspection des soudures, jet de sablage, préparation de surface, décapage de revêtements, préparation de béton et coupe à froid.

Dimensions :

1,8m long x 1,0m large x 1,5m haut
(71" long x 39" large x 59" haut)

Poids :

1100 kg (2 420 lb)



Préparation de surface de vannes multiples



Vue avec châssis anti-choc, panneaux et élingues

Caractéristiques

- Extrêmement compacte
- Force de réaction du pistolet inférieure à 8 kg (17 lb)
- Ultrabar 10 avec lubrification par barbotage des coussinets de bielles et refroidissement de l'huile. Assemblage modulaire des têtes qui permet une maintenance aisée et individuelle sur chaque plongeur
- Manomètre supportant des pressions de 4 000 Bar / 60 000 psi et disque de rupture
- Moteur électrique de 45 kW (60hp) à 4 pôles
- Pompe de gavage, filtres à eau de 10 et 1 micron(s), tuyaux d'aspiration très résistants avec embouts non corrosifs.
- Cuve d'eau en acier inoxydable
- Régulateur de pression
- Châssis anti-choc avec deux glissières pour chariot élévateur, quatre points de levage et un panneau de toit. Peinture de finition poudrée de haute qualité

Options d'assemblage

- Kits Zone 1 ou Zone 2 (ATEX)
- Certifié anti-choc
- Élingues
- Version 37 kW (50hp) adaptée pour l'utilisation depuis une prise 63A
- Performance alternative, 10,3 l/min en moyenne à 2300 Bar (2,8 gpm à 33 500 psi)
- Peinture de finition poudrée spéciale pour les milieux corrosifs
- Panneaux en acier inoxydable pour protection contre les intempéries
- Support fixe
- Pistolet pneumatique simple et vanne de vidange
- Tuyaux Ultra Haute Pression, lances, clapets de pied, nettoyeur haute pression et équipement de découpe par abrasion

Ultrabar10 EC

BARTHOD POMPES – Z.I. EST – 9, rue des Alpes – F69120 Vaulx-en-Velin – France

Etablissement de la S.A.S. Pompes Pollard, SIREN 649 502 150 SIRET 649 502 150 00034 APE 2813Z TVA intracomm FR47649502150

Tél : (+33) (0)4.72.97.07.10 – Fax : (+33) (0)4.37.45.08.42 – E-mail : info@barthod-pompes.com – Web : www.barthod-pompes.com