



### Caractéristiques

- Extrêmement compacte
- Force de réaction du pistolet inférieure à 8 kg (17 lb)
- Ultrabar 10 avec lubrification par barbotage des coussinets de bielles et refroidissement de l'huile. Assemblage modulaire des têtes qui permet une maintenance aisée et individuelle sur chaque plongeur
- Manomètre supportant des pressions de 4 000 Bar / 60 000 psi et disque de rupture
- Moteur Perkins 4 cylindres répondant aux normes sur les émissions polluantes, avec panneau de contrôle incluant arrêt automatique
- Pompe de gavage, filtres à eau de 10 et 1 micron(s), tuyaux d'aspiration très résistants avec embouts non corrosifs.
- Cuve d'eau en acier inoxydable
- Châssis anti-choc avec deux glissières pour chariot élévateur, quatre points de levage et un panneau de toit. Peinture de finition poudrée de haute qualité

Débit *	9,8 l/min (2,6 gpm)
Pression	2600 Bar (38 000 psi)
Puissance	48 kW (65hp)

\* Représente le volume utile théorique

Ultrabar 10, entraînement par un moteur thermique, semi-fermée, montée sur un châssis anti-choc, cette unité de nettoyage Ultra Haute Pression convient aux applications les plus exigeantes.

Facile à utiliser et à entretenir, il s'agit probablement de l'unité Ultra Haute Pression la plus compacte et la plus appréciée du marché. Conçue pour les environnements où l'espace et l'utilisation de l'eau sont primordiales, par exemple des sites éloignés, le travail d'équipage en mer ou à l'intérieur d'immeubles. La faible force de réaction rend cette unité idéale pour

l'utilisation de pistolets à bras long permettant de décaper les revêtements et la corrosion des zones difficiles d'accès. Parmi les applications possibles : inspection des soudures, jet de sablage, préparation de surface, décapage de revêtements, préparation de béton et coupe à froid.

#### Dimensions :

1,8m long x 1,0m large x 1,5m haut  
(71" long x 39" large x 59" haut)

#### Poids :

1000 kg (2 200 lb)

### Options d'assemblage

- Silencieux, pare-étincelles et soupape Chalwyn
- Kits moteur Rigsafe ou Zone 2 (ATEX)
- Certifié anti-choc
- Autre motorisation
- Peinture de finition poudrée spéciale pour les milieux corrosifs
- Versions fermées du modèle
- Support fixe / Remorque routière
- Pistolet pneumatique simple et vanne de vidange
- Tuyaux Ultra Haute Pression, lances, clapets de pied, nettoyeur haute pression et équipement de découpe par abrasion



Préparation de surface d'une tuyauterie complexe



Ultrabar 10 DCT (Diesel Crashframe Trailer)

### Ultrabar10 DC

BARTHOD POMPES – Z.I. EST – 9, rue des Alpes – F69120 Vaulx-en-Velin – France

Etablissement de la S.A.S. Pompes Pollard, SIREN 649 502 150 SIRET 649 502 150 00034 APE 2813Z TVA intracomm FR47649502150  
Tél : (+33) (0)4.72.97.07.10 – Fax : (+33) (0)4.37.45.08.42 – E-mail : info@barthod-pompes.com – Web : www.barthod-pompes.com