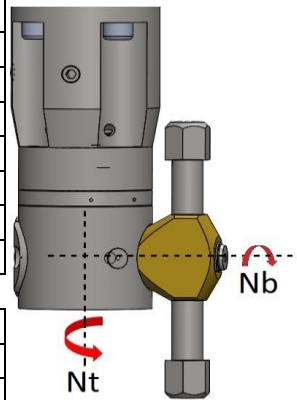


Caractéristiques hydrauliques

1	Pression d'utilisation	0 - 400	bar
2	Débit d'utilisation	≤ 420	l/min
3	Vitesses de rotation tête (Nt)	15 ⁽¹⁾	min-1
4	Vitesse de rotation buse (Nb)	2 ⁽¹⁾	min-1
5	Diamètre de la sphère balayée	Voir tableau ci-dessous	
6	Température maximale du fluide	90	°C
7	Nombre de buses	2	
8			
9	Encombrement		
10	Diamètre de passage minimal	240	mm
11	Masse	60	Kg
12	Dimensions	240x218xH780	


Motorisation pneumatique

Qualité de l'air	Air lubrifié
Pression d'air requise	>4 bar g
Débit d'air requis	< 72 Nm ³ /h

16	Diamètre de balayage optimal (m) ⁽⁴⁾	Pression à l'entrée de la tête (bar)				Débit total (m ³ /h)
		100	200	300	400	
18	5,5	3,6	5,0	6,2	7,1	
19	7,0	6,0	8,5	10,4	12,0	
20	8,5	8,6	12,2	15,0	17,2	
21	10,0	12,0	17,4	21,2	24,4	

Construction

Partie mouillées	Bronze et Inox
Joint statiques	PTFE et NBR ⁽²⁾
Joint dynamique	U3C

ATEX

Les Motodecap YMC 425 peuvent être certifiées II 2G T4 (Sur demande)⁽⁵⁾

NOTES

- (1) La vitesse de rotation dépend de la pression d'air disponible. La vitesse est réglable par l'emploi d'un détendeur (possible sur demande)
- (2) Autres matériaux possibles sur demande (suivant l'environnement, la nature du fluide et ses caractéristiques si autre que Eau)
- (3) La classe de température dépend de la température du fluide considéré
- (4) Les diamètres de balayage fournis sont valables pour des opérations de rinçage classique. Pour des cas où un nettoyage plus fin est requis, il convient d'adapter lesdits diamètres.

CONTACT

Mail contact@barthod-pompes.com
 Tel 33 (0)4 72 97 07 10
 Fax 33 (0)4 37 45 08 42

Préparé par DVT
 Première édition 10/09/2015
 Révision n° 1
 Date de dernière révision 07/03/2016