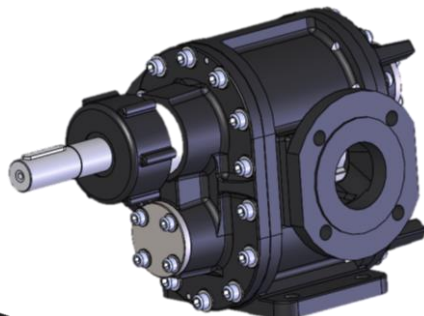




GM



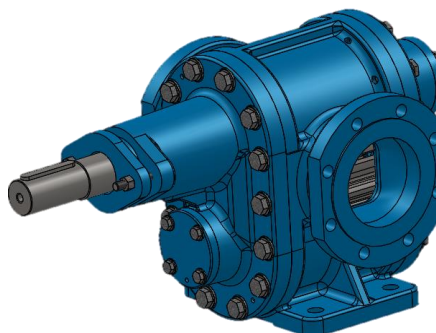
V9



V24



EB120



V12

CARACTERISTIQUES

Type	GM	EB120	V9	V12	V24
Cylindrée standard (cm3)	180	500	1100	1850	3700
Débit théorique à vitesse max (m3/h) ⁽¹⁾	1,08	3	6,6	11,1	22,2
Pression maxi admissible (barg)	30	30	20	20	15
Température de fonctionnement (°C)	140	140	140	140	140
Viscosité mini de fonctionnement (Pa.s)	0,04	0,04	0,04	0,04	0,04
Viscosité maxi de fonctionnement (Pa.s)	1000	1000	1000	1000	1000
Vitesse maxi de fonctionnement (Tr/min) ⁽²⁾	100	100	100	100	100
Masse (kg)	21	73	100	170	334
Encombrement (mm) (LxHxI)	376x299x322	466x356x285	565,5x319x313	698x380x375	739x544x420

Notes

- (1) : Le débit théorique dépend de la vitesse de rotation. Le débit réel dépend de la viscosité du produit et également de la vitesse de rotation
 (2) : La vitesse maximale de fonctionnement est à réduire en fonction de la viscosité