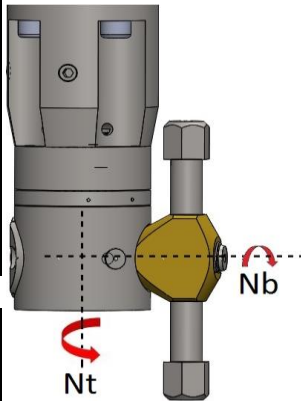


Caractéristiques hydrauliques

1	Pression d'utilisation	0 - 200	bar
2	Débit d'utilisation	≤ 85	l/min
3	Vitesses de rotation tête (Nt)	30 ⁽¹⁾	min-1
4	Vitesse de rotation buse (Nb)	4 ⁽¹⁾	min-1
5	Diamètre de la sphère balayée	Voir tableau ci-dessous	
6	Température maximale du fluide	70	°C
7	Nombre de buses	2	


Motorisation pneumatique

Qualité de l'air	Air lubrifié
Pression d'air requise	> 3 bar g
Débit d'air requis	< 21,6 Nm ³ /h

Raccordement

Alimentation d'eau	M38x1,5 ⁽³⁾
Arrivée d'air	1/4" GAZ cyl.
Retour d'air	M14x150

Construction

Partie mouillées	Bronze et Inox
Joints statiques	PTFE et NBR ⁽⁴⁾
Joints dynamique	U3C

ATEX

Les Motodecap YMC 205 peuvent être certifiées II 2G T4 (Sur demande)⁽⁵⁾

Encombrement

10	Diamètre de passage minimal	160 ⁽²⁾	mm
11	Masse	13	Kg
12	Dimensions	160x160xH650	

16	Diamètre de balayage optimal (m) ⁽⁶⁾	Pression à l'entrée de la tête (bar)				Débit total (l/min)
		50	100	150	200	
17	3,0	13,2	18,6	22,8	26,2	
18	3,8	21,0	29,8	36,6	42,2	
19	4,6	31,0	43,8	53,6	61,8	
20	5,4	42,6	60,2	73,8	85	

NOTES

- (1) La vitesse de rotation dépend de la pression d'air disponible. La vitesse est réglable par l'emploi d'un détendeur (possible sur demande)
- (2) Le diamètre de passage peut être réduit si l'on s'assure que les portes-jets sont en position verticale au moment de l'introduction dans l'orifice de cuve.
- (3) Autre possibilité de raccordement à l'alimentation en standard : G1. (Pour d'autres types, merci de nous consulter)
- (4) Autres matériaux possibles sur demande (suivant l'environnement, la nature du fluide et ses caractéristiques si autre que Eau)
- (5) La classe de température dépend de la température du fluide considéré
- (6) Les diamètres de balayage fournis sont valables pour des opérations de rinçage classique. Pour des cas où un nettoyage plus fin est requis, il convient d'adapter lesdits diamètres.

CONTACT

Mail contact@barthod-pompes.com
 Tel 33 (0)4 72 97 07 10
 Fax 33 (0)4 37 45 08 42

Préparé par DVT
 Première édition 10/09/2015
 Révision n° 1
 Date de dernière révision 07/03/2016